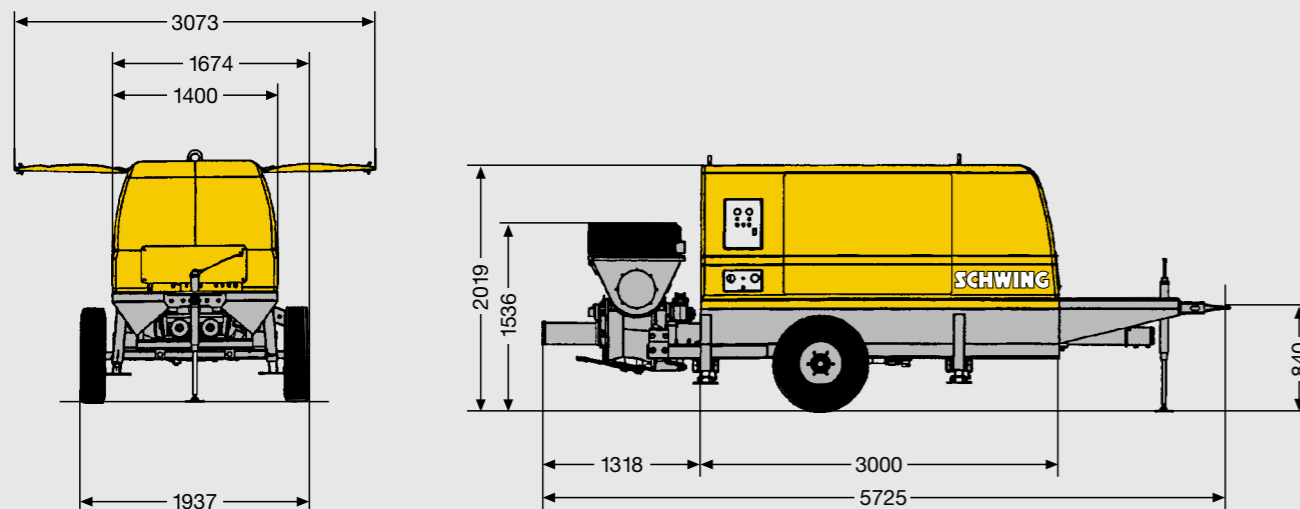


Technische Daten

Typ	SP 2800		SP 2800		SP 2800	
mm	200/120		200/120		200/120	
Technische Kenngröße	2750		3300		3225	
Motorleistung	kW E 110		E 132		D 129	
Nenn Drehzahl	1/min 1500		1500		2300	
Förderzylinder, DN x Hub	mm 200 x 1600		200 x 1600		200 x 1600	
Förderzylindervolumen	l 50,27		50,27		50,27	
Diff.-Zylinder, DN / dn x Hub	mm 120 / 80 x 1600		120 / 80 x 1600		120 / 80 x 1600	
Antrieb der Diff.-Zylinder *	K	S	K	S	K	S
Hubzahl pro Minute, max.	19	33	19	33	19	33
Max. theor. Betonfördermenge	m ³ /h 58 101		58 101		58 100	
Max. Betondruck	bar 108 60		108 60		108 60	
Einfülltrichterinhalt	l 320 570		320 570		320 570	
Eigengewicht (einschl. Öl)	kg 5000		5000		5000	

*K= kolbenseitig, S= stangenseitig

Maße in mm



10207596.1000.04.07 D



SCHWING GmbH
Postf. 200362 · D-44647 Herne
Heerstr. 9-27 · D-44653 Herne
☎ 02325/987-0
Fax 02325/72922
E-Mail: info@schwing.de
http://www.schwing.de

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
Der genaue Serien-Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.

Baustellen- Betonpumpe

SP 2800



SP 2800 – hohe Leistung in der robusten Kompakt-Klasse. Fördermenge 101 m³/h und Betondruck bis 108 bar.

Die SCHWING Baustellen-Betonpumpe SP 2800 – „High-end“-Maschine in der Kompakt-Klasse bis 132 kW Motorleistung. Betonpumpen dieser Klasse sind die wahren „Allrounder“ im Einsatz auf den Baustellen der Welt, denn hier wird der meiste Beton gepumpt – Tag für Tag.

Dafür ist die SP 2800 ausgestattet mit einer ganzen Reihe excellenter Details in gewohnter SCHWING-Qualität. Wie bei allen SCHWING Betonpumpen hat die SP 2800 eine leistungsgeregelte Hydraulikpumpe, die dafür sorgt, dass der Antriebsmotor niemals überlastet wird. Die automatische Regelung teilt die abrufbare

Motorleistung optimal auf zwischen Ölfördermenge und Druck, d. h. die Betonpumpe pendelt sich automatisch auf die bestmöglichen Pumpwerte ein. Unabhängig davon, erlaubt die manuelle Fördermengenverstellung eine individuelle Einstellung der Hubzahl/Fördermenge. Der offene Hydraulikkreis in

Verbindung mit dem SCHWING „Hi-Flow“ Steuerblock bedeutet niedrigste Ölerwärmung, kaum messbarer Leistungsverlust und Schonung aller Hydraulikkomponenten. In Betonierpausen geht der Hauptsteuerschieber auf „drucklosen Umlauf“. Alles Öl fließt drucklos zum Tank zurück und trägt zum allgemeinen Tempera-

turausgleich bei. Bei SCHWING gibt es keine mitlaufende Speisepumpe, die ständig Antriebsleistung „verheizt“. Als zweite Funktion trennt der Hauptsteuerschieber den Pumpenkreis vom Antriebskreis ab. Die Förderzylinder sind blockiert, die Betonsäule wird gehalten. Keine Gefahr des Zurückfahrens der Förderkol-

ben. Und kein Überschwappen des Betons aus dem Trichter.

Rockschieber
Herzstück der Betonpumpe ist der in fast allen Industriestaaten patentierte Rockschieber, Vorbild für Förder Eigenschaften, Verschleißverhalten und Betriebssicherheit.



Haube
Die SP 2800 hat eine robuste GFK-Verkleidung. Absolut schlagfest und langlebig und damit pflegeleicht und wartungsfrei.

Abstützung
Vier schräggestellte 4-Kant-Rohre sind im Grundrahmen integriert. Stufenweise einstellbare Innenrohre sorgen für sicheren Stand. Eine hydraulische Abstützung ist als Option lieferbar. Dabei sind die Hydraulikzylinder für alle 4 Stützbeine geschützt in der Haube untergebracht.



Hydraulik
Direktantrieb der Rührwerks-welle sowie robuste Ausführung aller Hydraulikkomponenten, in Verbindung mit einer impulsfreien Bypass-Feinstfilterung des Hydrauliköls bewirken Betriebssicherheit und lange Lebensdauer.

Wartung
Schmierung des Rührwerks und des Rockschiebers erfolgt bequem von der zentralen Schmierleiste aus.



Kabelfernbedienung
Serienmäßig wird die SP 2800 über eine 10 m lange Kabelfernbedienung betätigt.



Diesel-Motor
In der SP 2800 Dieselversion kommt die neue Motor-Generation von KHD zum Einsatz. Diese Motorbaureihe zeichnet sich aus durch niedrige Geräuschemissionen und geringen Kraftstoffverbrauch, und erfüllt die Abgasgesetzgebung nach EU-RL 97/68.

